



## ПРЕЗЕНТАЦИЯ ЗАВОДА

2019





**CONALT**<sup>®</sup>  
CONSUME FOR HEALTH

# СОДЕРЖАНИЕ

<b>1. О CONALT</b>	<b>4</b>	<b>7. Машины</b>	<b>19</b>
<b>2. Наше Видение</b>	<b>5</b>	7.1 Шкаф Стабильности	19
<b>3. Наша Миссия</b>	<b>6</b>	7.2 Кубический Смеситель	20
<b>4. Инфраструктурные Системы</b>	<b>7</b>	7.3 Капсульная Наполняющая Машина	21
4.1 Вентиляция и Контроль Влажности	7	7.4 Блистерная Упаковочная Машина	22
4.2 Система Деионизированной (DI) Воды	8	7.5 Машина для Отбора и Полировки Капсул	23
4.3 Стерилизация Озоном	9	7.6 Пресс для Таблеток	24
4.4 Система Гигиенических Комнат	10	7.7 Линия Упаковки	25
4.5 Оборудование и Защитная Одежда	11	7.8 Резервуар для Жидкостей	26
4.6 Нержавеющие Материалы	12	7.9 Линия Розлива Жидкостей	27
<b>5. Весовая Комната</b>	<b>13</b>	7.10 Счётная Наполнительная Машина	28
5.1 Формуляция и Применение Взвешивания	14	7.11 Наполнительная Машина CuIp	29
<b>6. Научно-исследовательские и Опытно-конструкторские Работы (НИОКР)</b>	<b>15</b>	7.12 Машина для Наполнения Саше	30
		<b>8. Склад</b>	<b>31</b>
		<b>9. Экспорт</b>	<b>32</b>



# 1. О CONALT

Компания CONALT была основана в 2019 году ведущими специалистами отрасли из Великобритании и Турции. Компания занимается производством, импортом и экспортом всех видов и сортов биологически активных добавок и косметики. Работая в соответствии с высокими стандартами качества Великобритании, CONALT стремится улучшить доступ к общему здоровью по всему миру. Компания нацелена на создание сильного бренда на мировом рынке, производя оригинальную, инновационную и высококачественную продукцию, соответствующую стандартам FDA и GMP. Для того чтобы изменить ситуацию в отрасли, компания приняла принципы устойчивого развития, постоянного совершенствования и инноваций, которые стали основой её бизнес-процессов. CONALT стремится быть лидером в отрасли благодаря постоянному развитию и инновационным решениям, внося свой вклад в здоровье как на местном, так и на глобальном уровне.



## 2. Наше Видение

С момента своего основания CONALT вместе со своей командой экспертов является крупным игроком в секторе биологически активных добавок и косметики. Компания получила множество лицензий в этих областях и разработала широкий ассортимент продукции. Благодаря инновационному подходу и высоким стандартам качества CONALT заняла прочные позиции не только на внутреннем, но и на международном рынке. Сегодня компания делает уверенные шаги к тому, чтобы стать глобальным брендом, экспортируя свою продукцию в множество стран.

В соответствии с растущим рыночным спросом и стратегией развития, в 2021 году CONALT определила необходимость в более крупном производственном комплексе и ускорила инвестиции в этом направлении. В 2022 году был введен в эксплуатацию современный производственный комплекс общей площадью 2200 кв. м в стамбульском районе Умрание, что значительно увеличило производственные мощности компании. Новое предприятие отличается не только передовой технологической инфраструктурой и большими производственными мощностями, но и стремлением компании создавать новые рабочие места. Увеличение численности рабочей силы на производстве способствует экономическому развитию на региональном и национальном уровнях.

Компания CONALT продолжает расти, с каждым днём увеличивая своё влияние на международных рынках. Благодаря расширению рыночной сети и инвестициям в производственные мощности, компания успешно увеличила свою годовую производственную мощность и объём экспорта до целевых уровней. Эти стратегические шаги продолжают приносить пользу как местной экономике, так и международному бизнес-сообществу.



## 3. Наша Миссия

Миссия компании CONALT заключается в улучшении здоровья наших пользователей путем предоставления надежных, инновационных и высококачественных добавок, которые поддерживают здоровый образ жизни и улучшают его качество. Каждый из наших продуктов разрабатывается на основе научно обоснованных формул и соответствует строгим стандартам качества Соединенного Королевства, а главной целью является обеспечение глобального доступа к улучшению общего состояния здоровья. Наша цель — дать возможность не только людям, но и обществам вести более здоровый образ жизни и вдохновлять их на это, играя роль лидера. Ориентируясь на постоянное совершенствование, инновации и удовлетворение потребностей пользователей, мы ставим перед собой основную цель — пропагандировать здоровый образ жизни по всему миру.



## 4. Инфраструктурные Системы

### 4.1 Вентиляция и Контроль Влажности

В нашей компании установлены 2 передовые технологические вентиляционные установки для поддержания идеальных показателей температуры, давления и влажности в производственных помещениях. В этих установках используются фильтры G4, F7, F9 и HEPA, и благодаря этой системе воздух, циркулирующий в производственных помещениях, представляет собой чистый воздух, полностью очищенный от частиц. Таким образом, производственные процессы осуществляются в гигиеничной и контролируемой среде.

Эта передовая система кондиционирования воздуха обеспечивает безопасность продукции на самом высоком уровне и гарантирует, что производственные процессы протекают в самых благоприятных условиях. Кроме того, техническое обслуживание кондиционеров и вентиляционных установок осуществляется технической командой через регулярные промежутки времени, а все операции подробно фиксируются. Такой подход отражает скрупулезное управление, направленное на повышение качества производства при соблюдении всех требований.





## 4.2 Система Деионизированной (DI) Воды

В компании для поддержания чистоты и гигиены воды, используемой в производственных процессах, применяется система DI (деионизированной) воды Reverz Osmosis с передовыми технологиями. Эта система полностью исключает риск размножения микроорганизмов, обеспечивая непрерывное движение воды, и делает сетевую воду пригодной для производства с высокой степенью очистки. В системе используются компоненты, такие как песчаный фильтр, активированный уголь, смола, мембрана, смеситель и 2 УФ-лампы, которые совместно очищают воду от вредных частиц и нежелательных компонентов. Полученная вода DI соответствует самым надежным и чистым стандартам воды, используемым в производственных процессах.

Качество системы регулярно проверяется сотрудниками службы контроля качества: ежедневно берутся пробы, а все результаты анализов записываются. Техническая команда также проводит тщательное техническое обслуживание и очистку системы в определенные периоды, что позволяет поддерживать производительность на самом высоком уровне.

Система DI воды Reverz Osmosis не только обеспечивает безопасность воды, используемой в производстве, но и гарантирует соблюдение гигиенических стандартов в производственных процессах. Эта система является одним из краеугольных камней производственного подхода компании, ориентированного на качество.



## 4.3 Стерилизация Озоном

Озон играет важную роль в производстве благодаря своим сильным антимикробным свойствам. Он обеспечивает комплексную дезинфекцию, нейтрализуя бактерии, вирусы, грибки и споры, не оставляя вредных остатков. Таким образом, озон используется для очистки воды и воздуха на предприятии. Озон эффективно уничтожает микроорганизмы в производственных помещениях, минимизируя риск перекрестного заражения и создавая гигиеничную, асептическую среду.

Стерилизация, обеспечиваемая системой, не только гарантирует безопасность продукции, но и повышает её качество, предотвращая рост нежелательных микроорганизмов в процессе производства. Регулярное использование озона способствует поддержанию высоких стандартов здоровья и безопасности в производственных помещениях, что способствует производству высококачественной и безопасной продукции. Кроме того, экологичность озона сводит к минимуму воздействие на окружающую среду, поскольку он не оставляет химических остатков. Этот комплексный метод дезинфекции делает производственные процессы более эффективными и надежными.



## 4.4 Система Гигиенических Комнат

На предприятии компании, где концентрация частиц в воздухе контролируется с помощью непрерывных измерений, тщательно отслеживаются такие параметры, как температура, влажность, давление и линии воздушного потока. Это обеспечивает создание среды, в которой проникновение, распространение и удержание частиц сведены к минимуму.

Производственные площади оснащены специальными помещениями, в которых, при необходимости, контролируются и другие переменные. Эти помещения оптимизированы для обеспечения гигиеничности и безопасности производственных процессов.

Кроме того, в соответствии с высокими санитарно-гигиеническими нормами, полы покрыты специальными материалами, которые не задерживают воду и препятствуют образованию бактерий. Эти материалы облегчают процесс уборки и поддерживают постоянную стерильность и безопасность производственных помещений.

Такой тщательный подход является важным шагом на пути к производству высококачественной продукции и защите здоровья наших сотрудников и окружающей среды.



## 4.5 Оборудование и Защитная Одежда

Чтобы предотвратить загрязнение, вызванное человеческим фактором, на производственных площадях компании сотрудники обязаны носить антистатические комбинезоны. Эта практика направлена на поддержание гигиенических стандартов на самом высоком уровне и сохранение качества продукции без перебоев.

Антистатические комбинезоны предотвращают накопление статического электричества и минимизируют влияние внешних факторов, особенно в чувствительных производственных процессах. Кроме того, они защищают чистоту окружающей среды, предотвращая перенос пыли и частиц с тела сотрудников в производственные помещения.

Эти гигиенические меры помогают контролировать микроорганизмы и загрязняющие вещества в производственных помещениях. Большое внимание, которое мы уделяем личной гигиене наших сотрудников, гарантирует, что все производственные процессы осуществляются безопасно и в соответствии с высокими стандартами качества.

Гигиенические условия труда повышают безопасность нашей продукции и обеспечивают полное соответствие стандартам качества Великобритании. Это не только гарантирует качество продукции, но и способствует нашей основной цели — защите здоровья потребителей.

Ношение антистатических комбинезонов также способствует более эффективному и безопасному проведению каждого этапа производственного процесса. Все эти строгие меры помогают нам достичь цели нулевого загрязнения на наших производственных площадях и гарантировать выпуск высококачественной продукции.





## 4.6 Нержавеющие Материалы

Компания CONALT предпочитает использовать долговечные и надежные материалы для оборудования, чтобы поддерживать высокие производственные стандарты и достигать наилучших результатов. В этом контексте преимущества нержавеющей стали 304 и 316 являются неотъемлемой частью производственных процессов. Оба типа стали обладают высокой коррозионной стойкостью, обеспечивая долговечное использование в условиях влажности и кислотных сред. Благодаря своей гладкой поверхности, они создают гигиеничную среду и значительно повышают безопасность пищевых продуктов, снижая риск размножения бактерий.

Кроме того, эти материалы устойчивы к высоким температурам, что позволяет безопасно использовать их в процессах стерилизации. Нержавеющая сталь 316 обеспечивает дополнительную защиту от соленой воды и химических веществ, демонстрируя отличные характеристики, особенно в суровых условиях.

Таким образом, использование нержавеющей стали 304 и 316 имеет решающее значение для обеспечения качества и безопасности. Это повышает эффективность производственных процессов и гарантирует безопасность и долговечность продукции. Такой тщательный выбор материалов помогает нам обеспечить высочайшее качество и безопасные условия на всех этапах производственного процесса.



## 5. Весовая Комната

Процессы отбора проб и взвешивания, которые являются начальным этапом обработки продукта, осуществляются с помощью автоматической системы маркировки, интегрированной в ERP-систему. Эта система обеспечивает полностью контролируемое завершение процесса без превышения рецептуры продукта и предельных диапазонов. Это гарантирует точность и качество на каждом этапе. Процессы взвешивания проходят в помещениях с регулируемой влажностью, все операции выполняются в установленных условиях и с особой тщательностью.

После каждого процесса взвешивания используемое оборудование очищается в соответствии с санитарно-гигиеническими нормами. Взвешенные продукты тщательно упаковываются в пищевые полиэтиленовые пакеты и укладываются на паллеты. После этого контролер производства и контролер взвешивания проверяют сырье на поддоне и убеждаются, что весь процесс завершен правильно. Этот регулярный и тщательный механизм контроля обеспечивает высочайший уровень качества и безопасности продукции.



## 5.1 Формуляция и Применение Взвешивания

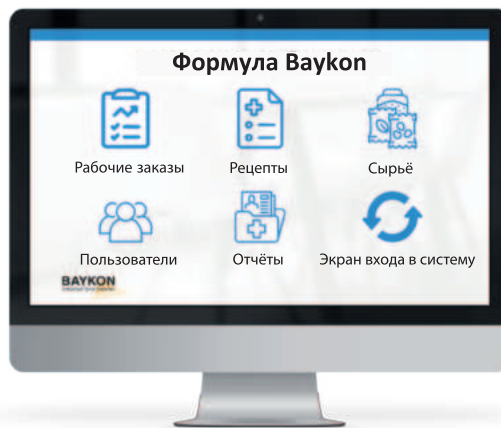
Система взвешивания, интегрированная с ERP-системой, обеспечивает прослеживаемость и предотвращает ошибки, вызванные действиями оператора в весовой, что позволяет нам гарантировать качество продукции, обеспечивая правильное взвешивание продукта, номеров партий и количеств.



Сырьё



Рецепты



Пользователи



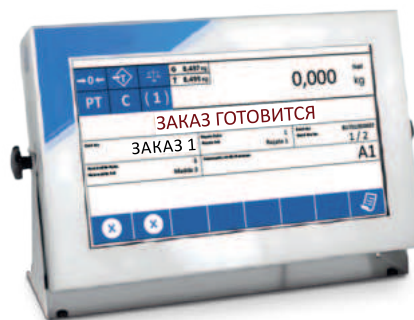
Отчёты



Рабочие заказы

→ 0 ←	⏏	⊖	G 8,497 kg	
PT	C	(1)	T 8,495 kg	
<b>ЗАКАЗ ГОТОВИТСЯ</b>				
№ заказа	Заказ1	№ рецепта	1	№ партии
№ сырья	Вещество 3	№ рецепта сырья	1/2	№ партии сырья
A1				

Путем выбора заказа осуществляется доступ к взвешиваемому сырью



При подключении станции к ПК появляется сообщение "ГОТОВ".

→ 0 ←	⏏	⊖	G 8,497 kg	
PT	C	(1)	T 8,495 kg	0,000 Net kg
<b>ГОТОВ</b>				

→ 0 ←	⏏	⊖	G 2,284 kg	0,650 Net kg
PT	C	(1)	T 1,241 kg	
<b>1,100 kg</b>				
№ заказа	Заказ1	№ рецепта	1	№ партии
№ сырья	Вещество 3	№ рецепта сырья	1/2	№ партии сырья
A1				

Оператор запускает процесс взвешивания с помощью весов и гистограммы

→ 0 ←	⏏	⊖	G 3,684 kg	2,250 Net kg
PT	C	(1)	T 1,241 kg	
<b>-0,500 kg</b>				
№ заказа	Заказ1	№ рецепта	1	№ партии
№ сырья	Вещество 3	№ рецепта сырья	1/2	№ партии сырья
A1				

Если вес выходит за установленные пределы допустимых отклонений, система не дает подтверждения и ждет, пока значение веса не войдет в допустимые границы

→ 0 ←	⏏	⊖	G 2,027 kg	1,800 Net kg
PT	C	(1)	T 0,208 kg	
<b>РЕГИСТРАЦИЯ</b>				
№ заказа	Заказ1	№ рецепта	1	№ партии
№ сырья	Вещество 3	№ рецепта сырья	1/2	№ партии сырья
A1				

При достижении нужных значений происходит регистрация, печать этикетки, и, если есть, переход к следующему сырью

## 6. НИОКР



## 6.1 НИОКР

Эта инфографика описывает основные этапы процесса разработки продукта и важность каждого из них. Каждый этап играет решающую роль в достижении успеха и требует тщательного подхода на каждом этапе процесса. Логотип в центре символизирует внимание нашей компании к здоровью и благополучию, а также отражает наш целостный подход к процессу. Он символизирует, что все этапы взаимосвязаны и работают в гармонии.

### Элементы на графике:

**Исследование рынка:** Определение целевых рынков и анализ потребностей является первым шагом в процессе разработки продукта. Этот этап важен для выявления подходящей целевой аудитории и разработки эффективных стратегий для достижения успеха продукта.

**Цели:** Цели и критерии успеха, определённые на стадии разработки, становятся "дорожной картой" процесса. На этом этапе чётко определяются основные цели и критерии успеха, которым будет следовать проект.

**Формула:** Правильное и эффективное сочетание компонентов продукта напрямую влияет на его качество и эффективность. Этот этап требует тщательной работы, чтобы гарантировать безопасность и пользу конечного продукта.

**Тестирование:** Разнообразные испытания, обеспечивающие безопасность и эффективность продукта, являются важнейшим этапом в процессе разработки. Эти тесты определяют, соответствует ли продукт всем стандартам качества, прежде чем он поступит на рынок.

**Разработка продукта:** Этап, в который превращаются исследования и тесты в инновационные и качественные продукты. На этом этапе предпринимаются усилия для того, чтобы продукт достиг конечного потребителя максимально эффективно.

**Преимущества:** Преимущества и выгоды продукта для конечного пользователя — это конечная цель разработки. Этот этап посвящён конкретному определению ценности продукта, когда он выходит на рынок.

**Заключение:** Полный обзор каждого этапа процесса разработки продукта, показывающий, как каждый этап управляется в соответствии со стандартами качества и безопасности нашей компании. Каждый этап отражает не только нашу цель — производство высококачественной продукции, но и максимальное удовлетворение потребностей клиентов.



## 6.2 НИОКР

В нашем центре исследований и разработок проводятся глубокие исследования биологически активных добавок и косметических продуктов, основанные на изучении потребностей рынка с участием команды экспертов. Анализируя постоянно меняющуюся динамику рынка и запросы потребителей, разрабатываются инновационные и устойчивые решения, опираясь на научные данные. Новые продукты создаются с учетом текущих потребностей рынка и развития отрасли.

Процессы разработки рецептур начинаются с детального анализа литературы и оценки источников, что позволяет создавать надежные продукты, подкрепленные научными данными.

Каждый этап разработки продукции тщательно контролируется, чтобы обеспечить полное соответствие законодательству и поддерживать высокие стандарты качества и безопасности. Эффективность и безопасность продукции постоянно проверяются в ходе научных исследований и испытаний, а перед выпуском на рынок обеспечивается соответствие всем критериям качества.

Таким образом, благодаря сочетанию инноваций и научных исследований в процессе разработки биологически активных добавок и косметики укрепляются позиции на рынке и предлагаются потребителям самые безопасные и эффективные продукты.



## 6.3 НИОКР

После завершения исследований рецептуры в научно-исследовательской лаборатории компании проводится опытное производство. На этом этапе осуществляются физические, химические, микробиологические и стабильностные испытания для определения параметров качества продукции. Каждый тест предоставляет точные данные о безопасности, эффективности и долговечности продукции, что гарантирует её соответствие всем необходимым стандартам качества до выхода на рынок.

Стремясь предоставить пользователям наиболее эффективные и точные продукты, мы постоянно совершенствуем нашу продукцию и производственные процессы на основе экспериментальных исследований и результатов испытаний. Каждый этап тщательно контролируется для достижения высоких показателей качества и производительности, что позволяет обеспечить пользователей безопасными и высококачественными продуктами.



## 7. Машины

### 7.1 Шкаф Стабильности

Шкаф стабильности в научно-исследовательской лаборатории компании — это специализированное устройство, используемое для оценки эффективности, безопасности и качества продукции на протяжении всего срока годности. Он точно контролирует температуру, влажность и уровень освещенности в помещении, что позволяет нам анализировать, как продукты реагируют в различных условиях окружающей среды. Тесты на стабильность проводятся с применением различных методов, таких как ускоренные, длительные и реальные условия использования, для измерения долговечности продукции.

Наш современный шкаф стабильности постоянно мониторит и регистрирует данные о внутренней среде, что обеспечивает точность и надежность тестов. Будучи неотъемлемой частью процессов НИОКР и контроля качества в производстве пищевых добавок, он позволяет контролировать безопасность и эффективность продукции. Этот шкаф критически важен для поддержания качества на протяжении всего срока годности, обеспечивая соответствие продукции самым высоким стандартам качества на каждом этапе





## 7.2 Кубический Смеситель

После завершения исследований рецептуры в научно-исследовательской лаборатории проводится пытное производство. На этом этапе выполняются физические, химические, микробиологические и табиьностные испытания для определения качественных параметров продукции. Каждый тест предоставляет точныанные о безопасности, эффективности и долговечности продукции, что гарантирует её соответствие всем необходимым стандартам качества до выхода на рынок.

Мы стремимся предоставлять пользователям наиболее эффективные и точные продукты. Для этого постоянно совершенствуются продукция и производственные процессы, основываясь на результаткспериментальных исследований и испытаний. Каждый этап тщательно контролируется для достижения высоких стандартов качества и производительности, что гарантирует пользователям безопасные и высококачественные продукты.



## 7.3 Капсульная Наполняющая Машина

Машина для наполнения капсул компании принадлежит французскому бренду Capsugel и использует только капсулы той же марки. На производственной линии можно наполнять капсулы четырёх различных размеров: 1, 0, 00 и 000. Полуавтоматическая линия подходит как для растительных, так и для желатиновых капсул. В процессе производства количество капсул в каждой упаковке тщательно контролируется оператором, а также перепроверяется каждые полчаса сотрудниками службы контроля качества.

Чтобы обеспечить доставку продукции наивысшего качества конечным потребителям, капсулы с весом, выходящим за пределы заданного диапазона, автоматически отсеиваются. Таким образом, только продукция, соответствующая стандартам качества, проходит через производственную линию и поступает к потребителю. Такой тщательный контроль в процессе наполнения капсул гарантирует стабильность и безопасность качества нашей продукции.



## 7.4 Блистерная Упаковочная Машина

Машина компании для блистерной упаковки играет важную роль в первичной упаковке наших капсул, таблеток и софтгелей. Эта система делает упаковку продукта более герметичной, влаго- и светонепроницаемой. Эти свойства сохраняют качество и эффективность продукции, а также продлевают срок её хранения. Кроме того, прочная и защитная структура упаковки обеспечивает надёжное хранение продукции, защищая её от воздействия внешних факторов.

Чтобы гарантировать, что продукция дойдет до конечного потребителя в идеальном состоянии, на каждом этапе упаковки проводится оптический контроль. Оптический контроль гарантирует, что продукция не содержит визуальных дефектов, повреждений или ошибок в упаковке. Такая тщательная проверка не только повышает качество продукции, но и направлена на обеспечение максимального уровня безопасности и удовлетворенности потребителей.

Таким образом, наша продукция проверяется на качество и безопасность на каждом этапе, прежде чем быть представленной потребителю и идеально упакованной.



## 7.5 Машина для Отбора и Полировки Капсул

Машина компании для отбора и полировки капсул осуществляет контроль веса изделий, а также процесс полировки. Во время производственного процесса продукты с неподходящим весом автоматически обнаруживаются и отделяются, так что только продукты с правильным весом продолжают процесс. Продукты с подходящим весом продолжают процесс полировки. В процессе полировки используются антибактериальные щетки с силиконовой щетиной, что обеспечивает гигиеническую очистку. Кроме того, антибактериальный фильтр и корпус из нержавеющей стали обеспечивают полную гигиену на всех этапах производства и гарантируют безопасность продукции. Благодаря этим характеристикам машина для отбора и полировки капсул не только улучшает качество продукции, но и способствует созданию гигиеничной рабочей среды. Таким образом, в производственных процессах поддерживаются самые высокие гигиенические стандарты.



## 7.6 Пресс для Таблеток

Наш пресс для таблеток работает в формате типа D с 20 станциями и отличается высокой эффективностью после завершения процесса смешивания продукта и получения одобрения от отдела контроля качества, продукт подается в пресс для таблеток. Перед началом процесса прессования таблетки тщательно проверяются сотрудниками отдела контроля качества и оператором, а также подвергаются тестам на твердость, хрупкость (сопротивление разрушению) и дисперсность. Эти тесты проводятся для того, чтобы удостовериться, что таблетки соответствуют стандартам качества. Если соответствие подтверждено, начинается процесс прессования таблеток, и анализы продолжают каждые полчаса, чтобы производственный процесс находился под постоянным контролем.

Все поверхности нашего таблеточного пресса изготовлены из нержавеющей стали, что дает значительное преимущество с точки зрения гигиены и долговечности. Кроме того, в конце каждого процесса все детали, непосредственно контактирующие с продуктом, разбираются и тщательно очищаются. Этот процесс чистки помогает поддерживать неизменно высокий уровень гигиены на производстве и гарантирует безопасность продукции.



## 7.7 Линия Упаковки

На нашем заводе имеется специальная линия, где применяется процесс втулки корпуса и защитной ленты. Продукты, наполнение и первичная упаковка которых завершены, поступают на упаковочную линию и упаковываются в рукава при подходящих температурных условиях и без повреждения продуктов. Этот процесс повышает качество продукции, защищая ее от воздействия внешних факторов, и обеспечивает надежную упаковку. После завершения процесса розлива на бутылки накладывается рукав или защитная лента для защиты продукции. Затем начинается процесс упаковки, в ходе которого каждый продукт надежно упаковывается и переходит на следующий этап.

Информация о конкретном продукте, такая как серийный номер и срок годности, тщательно проверяется службой контроля качества и правильно маркируется. Этот процесс проверки необходим для отслеживания продукции и обеспечения соответствия стандартам качества.

По окончании процесса упаковки на готовые посылки наклеиваются посылочные этикетки, продукция укладывается на паллеты и готовится к отправке на склад. Этот процесс тщательно соблюдается для обеспечения безопасного и организованного хранения, обработки и транспортировки продукции. Каждый этап осуществляется в соответствии с высокими гигиеническими стандартами и процедурами контроля качества, что гарантирует качество конечной продукции.



## 7.8 Резервуар для Жидкостей

На производственном предприятии компании установлены четыре резервуара для производства жидкостей с объемами 150 кг, 250 кг, 500 кг и 1000 кг. Эти резервуары изготовлены из нержавеющей стали 316L, что гарантирует точность и высокое качество продукции. В них предусмотрены мешалки, гомогенизаторы, скребки, измельчители и нагревательные элементы, что позволяет точно контролировать процесс. Необходимое количество воды забирается из системы водоснабжения, а её объем измеряется с помощью датчиков, установленных на ножках резервуара.

После завершения производственного процесса продукция отправляется в лабораторию контроля качества для анализа. Пройденные тесты подтверждают соответствие продукции стандартам. После получения сертификата соответствия, продукт с помощью автоматической подачи поступает в машину для розлива жидкости, что исключает контакт с людьми и воздухом. Таким образом, весь производственный процесс осуществляется при высоких гигиенических стандартах и с высокой эффективностью.





## 7.9 Линия Розлива Жидкостей

На линии для розлива жидкостей с закрытым процессом используется двухсопловой розлив. В этом процессе операции розлива азота, укупорки и этикетирования выполняются через интегрированную систему линии. На этапе этикетирования информация, такая как серийный номер и срок годности автоматически наносится на продукцию.

Объемы фасовки точно и стандартно регулируются с помощью поршней Festo немецкого производства. Процесс этикетирования выполняется с использованием этикетировочной машины Herma, также немецкого производства. Это гарантирует правильную маркировку продукции и соответствие высоким стандартам качества.

Во время розлива плотность, уровень pH и количество продукции тщательно контролируются оператором и группой контроля качества каждые полчаса. Эти проверки крайне важны для обеспечения качества продукции и точного контроля на каждом этапе производственного процесса. Таким образом, продукция компании всегда соответствует установленным стандартам, и мы гарантируем высокое качество на всех этапах.





## 7.10 Счётная Наполнительная Машина

На линии, где подсчёт таблеток и капсул, установка колпачков, затягивание крышек, индукция и этикетирование выполняются в непрерывном процессе, все этапы полностью автоматизированы и контролируются на 100%. Благодаря этому каждый шаг производственного процесса проходит в строгом соответствии с высокими стандартами качества и безопасности.

Линия с производительностью 1000 бутылок в час проходит двойную проверку на каждом этапе: контроль качества и оператор машины выполняют дополнительную проверку. Эта система двойного контроля исключает возможные ошибки и гарантирует, что продукция соответствует наивысшему уровню качества. Таким образом, безопасность и качество продукции компании всегда остаются на максимальном уровне благодаря тщательному контролю на каждом этапе. В результате, наши стандарты качества и безопасности всегда строго соблюдаются.



## 7.11 Наполнительная Машина Kulr

CONALT производит продукцию высокого качества, используя наполнительную машину Kulr на заводе. Эта машина забирает продукт из 30-литровой воронки с системой управления, которая может быть стандартной или уровневой, в зависимости от потребностей, и эффективно выполняет процесс розлива. Благодаря высокой гладкости поверхности и технологии аргоновой сварки, риск размножения бактерий и загрязнений на машине сведён к минимуму.

Диапазон наполнения от 15 до 150 мл позволяет адаптироваться к различным требованиям, а дополнительный поршень для точного наполнения от 5 до 50 мл обеспечивает высочайшую точность. С производительностью 1500 контейнеров в час эта машина значительно повышает эффективность производства и способствует поддержанию высоких стандартов качества и безопасности. Каждый процесс розлива осуществляется с максимальной точностью, что гарантирует стабильное качество нашей продукции.



## 7.12 Машина для Наполнения Саше

Наша линия по производству саше — это специализированная линия для упаковки порошковых и жидких продуктов в пакетики, обеспечивающая высокую производительность и соблюдение гигиенических стандартов на всех этапах производства. Впускное устройство линии передает продукты на линию розлива с помощью подачи для порошковых продуктов и насосов для жидкостей. Эта система разработана таким образом, что подходит для обоих типов продуктов, а процесс розлива выполняется с высокой точностью.

Фасовочная машина обеспечивает точное и правильное количество продукта в саше, что гарантирует соответствие каждой упаковки заданному качеству и количеству. Аппарат для формирования саше использует подходящие упаковочные материалы для создания саше, а затем аппарат для запечатывания герметично закрывает открытые части пакетов, чтобы защитить продукт от воздействия внешних факторов.

На этапе контроля качества тщательно проверяется соответствие упаковки и процесса фасовки установленным стандартам. На этом этапе каждое саше проходит визуальный и функциональный осмотр, а также контроль качества. Наконец, упакованные саше готовятся к выходу на рынок и подготовлены для безопасного хранения или транспортировки.

Эта линия для упаковки в саше позволяет полностью удовлетворить потребности пользователей, обеспечивая высокое качество и безопасность упаковки нашей продукции.



## 8. Склад

Чтобы хранить сырьё и упаковку в правильных и здоровых условиях, компания имеет складские помещения на 100 паллет с системой вентиляции. Для сохранения продукции чистой и здоровой в складских помещениях используется озоновая обработка. Также имеются помещения с регулируемой влажностью, предназначенные для хранения материалов, чувствительных к влаге. Для обеспечения контроля запасов и качества производственных процессов в складской системе используется считыватель штрих-кодов. Таким образом, процесс взвешивания и контроль складских операций исключают ошибки и осуществляются под 100-процентным контролем. Контроль запасов и отгрузка готовой продукции также проводятся с использованием системы штрих-кодов, что гарантирует полный контроль без погрешностей. Эта система повышает эффективность и точность на каждом этапе производства и логистики.





## 9. Экспорт

Продукция, экспортируемая компанией, тщательно укладывается на паллеты и транспортируется в строго контролируемых условиях. Для предотвращения возможных проблем в процессе перевозки предпочтение отдается рефрижераторным транспортам, которые обеспечивают соблюдение температурного режима. Компания воспринимает зарубежных клиентов не только как покупателей, но и как партнеров, с которыми строит долгосрочные отношения на основе доверия и сотрудничества на каждом этапе. Благодаря этому подходу, гарантируется не только своевременная доставка продукции в целевые регионы, но и тщательное отслеживание её воздействия на конечных потребителей и их отзывы. В среднем компания экспортирует 250 000 бутылок в месяц. Мы уверены, что такое внимательное отношение к партнерам и конечным потребителям играет ключевую роль в нашем успехе. В будущем планируется еще больше укрепить позиции компании на мировом рынке, расширив количество стран-экспортеров и увеличив объем поставок.







**CONALT**<sup>®</sup>  
CONSUME FOR HEALTH



 **CONALT İLAÇ SANAYİ TİC. LTD. ŞTİ.**  
Tatlısu Mah. Arif Ay Sokak No: 10 Ümraniye, İstanbul, Türkiye

 **CONALT Pharmaceutical Industry TR. LTD. CO.**  
Central office: 17 Green Lanes, London, England, N 169BS

 [www.conalt.com](http://www.conalt.com)  [info@conalt.eu](mailto:info@conalt.eu)  +90 216 949 03 55

  Conalt Pharmaceutical  @conalt-eu  conalt\_global  conaltilac

